



## MOGUL - hidegszóróporok lángporszóróshoz

tipus	ötvözetek	keménység	öntapadó	alkalmazás tulajdonságok
M - 3	NiCr		igen	alapozó kerámia alá
M - 4	MnFeSiNiCu		nem	monelötvözet
M - 5	Al		igen	korrozióvédelem
M - 7	Zn		igen	- " -
M - 9	Cu		nem	
M - 10	MoCrSiBni	390 HV	nem	kopás-és korrozióálló
M - 20	FeAlC	250 HV	igen	kifejezetten csapágyhelyre
M - 40	CFeSiCr	200 HB	nem	tömör szerkezet jól megmunkálható
M - 41	CFeSiNiCrMoAlB	320 HB	igen	jó felületminőség
M - 42	CFeSiNiCr	160 HB	nem	tömör szerkezet, jól megmunkálható
M - 43	CMnFeSiNiCrB	230 HB	nem	rozsdamentes
M - 44	FeNiCrMoAl	180 HB	igen	korrozióálló
M - 45	CMnFe	270 HB	nem	magasabb széntar talmú ötvözet
M - 46	FeNiCrAl	180 HB	igen	hő- és korrozióálló
M - 47	NiMoAl	180 HB	igen	kopásálló
M - 48	FeSiNiCrAlB + W-karbid		igen	speciális ötvözet kopás ellen
M - 49	CFeSiCr	240 HB	nem	jól megmunkálható
M - 50	CMnFeSiNiMoCr	240 HB	nem	köszörlés után szép felület
M - 55	NiAl		igen	alapozó
M - 100	Mo		igen	szívós,jó siklási tulajdonság
M - 130	FeCuAl	150 HB	igen	alu-bronz
M - 135	CuAlNi	180 HB	igen	többalkotós bronz
M - 136	CuSn	140 HB	igen	ön-bronz

## MOGUL - oxidkerámikus porok lángporszóróshoz

tipus	ötvözet	százalékos összetétel
C - 10	aluminiumoxid, titándioxid	97/3
C - 12	_____	87/13
C - 14	_____	60/40
C - 15	aluminiumoxid	
C - 17	krómoxid + SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>	92/5/3
C - 18	krómoxid	
C - 20	cirkónoxid	
C - 21	cirkónoxid + MgO	80/20
C - 22	cirkónoxid + CaO	70/30

## MOGUL - műanyagporok lángporszóróshoz (poliamidbázis)

tipus	alkalmazás
Plast K	nagyteljesítményű poliamid(PTFE-hez hasonló)
Plast A 11	korrozióvédelem, tengervízálló
Plast A 12	korrozióvédelem, élelmiszerhez engedélyezett

## MOGUL - melegszeropok lángporszeráshoz (önfolyós Ni-bázison)

típus	ötvozet	kemény- ség kb.	rétegfelhor- dási eljárás beolvasztás	beolvasztási hőmérséklet	alkalmazás tulajdonságok
N 20 - 1	C, Fe, Si, Ni, B	230 HV	közvetlen	1100-1120 °C	szürkeöntvény javítás, felrakás, formakészítés, élfel rakás
N 25 - 1	C, Fe, Si, Ni, B	280 HV	közvetlen	1070-1100 °C	üveg - műanyagformák, csapágyhelyek párnaréteg nemes acéloknl
N 35 - 1	C, Fe, Si, Ni, Cr, B	350 HV	közvetlen	1020-1050 °C	magas korrozió- és kopásállóságú; szelepek szeleplések, nyomás alatt működő szerszámok, vegyipar;
N 40 - 1	— " —	400 HV	közvetlen	1030-1060 °C	közepesen kemény korrozió- és
N 40 - 2	— " —	400 HV	utólag	1030-1060 °C	hőálló ötvözet formák, csapágyak,
N 45 - 1	— " —	480 HV	közvetlen	985-1015 °C	tömítőfelületek, kopás- és korrozió-
N 45 - 2	— " —	480 HV	utólag	985-1015 °C	álló, plunger, extrúdercsigák, kerámiaipar;
N 50 - 1	— " —	540 HV	közvetlen		szivattyúengelyek,
N 50 - 2	— " —	540 HV	utólag		csigák,
N 55 - 1	C, Fe, Si, Cr, Ni, B, Cu, Mo	740 HV	közvetlen	1010-1035 °C	présszerszámok, szi-
N 55 - 2	— " —	740 HV	utólag	1010-1035 °C	vattyúcsigák, szelepek és szeleplések, textilipar;
N 60 - 1	C, Fe, Si, Ni, Cr, B	62 HRc	közvetlen	970-1000 °C	dróthúzó és melegmeg-
N 60 - 2	— " —	62 HRc	utólag	970-1000 °C	munkáló szerszámok, turbinalapátok, szeleplések, vezetőgörgök;

## MOGUL - melegszeropok lángporszeráshoz (önfolyós W-bázison)

típus	ötvozet	keménység kb.	rétegfelhor- dási eljárás beolvasztás	alkalmazás tulajdonságok
W 58 - 1 W 58 - 2	CFeSiNiCrBW	mátrix 62HRc + W-karbid	közvetlen utólag	általánosan erős abrázió ellen
W 59 - 1 W 59 - 2	CFeSiNiCrBCuMoW	mátrix 55 HRc + W-karbid	közvetlen utólag	élfelrakás korrozióálló
W 60 - 1 W 60 - 2	CFeSiNiCrBWCo	mátrix 62 HRc + W-karbid	közvetlen utólag	W-karbidok Co-bevonattal
W 61 - 1 W 61 - 2	CFeSiNiCrBCuMo WCo	mátrix 55 HRc + W-karbid	közvetlen utólag	W-karbidok Co-bevonattal
W 63 - 1 W 63 - 2	CFeSiNiCrBW	mátrix 62 HRc + W-karbid	közvetlen utólag	magasabb W-karbid- tartalom mint W 58
W 64 - 1 W 64 - 2	CFeSiNiCrBCuMo WCo	mátrix 55 HRc + W-karbid	közvetlen utólag	magasabb W-karbidtartalom / Co-bevo nattal mint W 59

## MOGUL - melegszóráporok lángporszóráshoz (önfolyós Co-bázison)

típus	ötvözet	keménység kb.	rétegfelhordási eljárás beolvasztás	alkalmazás tulajdonságok
Co 42 - 1	CFeSiNiCrBWCo	445 HV	közvetlen	hő-és hősokkálló
Co 42 - 2			utólag	
Co 45 - 1		520 HV	közvetlen	kopás-és korrozióálló
Co 45 - 2			utólag	magasabb hőmérsékleten is
Co 55 - 1		640 HV	közvetlen	sikló-és tömítőfelületek
Co 55 - 2			utólag	páncélozás

## MOGUL - lángszóráshuzal

típus	ötvözet	keménység kb.	alkalmazás, tulajdonságok
Molybond	Mo	550 HB	alapozó, kopás ellen
NC 80/20	NiCr		kerámiához alapozó
Exobond ST	NiAl		alapozó
S 2	CrFe	360 HB	Cr-ötv. kopásálló
S 5	CrNiMnFe	200 HB	rozsdamentes
S 16	CrNiMoFe	180 HB	- " -
S 20	CMnFe	180 HB	
Tufton 500	CCrFe	500 HB	kopásálló
LA	CrMoFe	220 HB	beiső szóráshoz, csekély zsugorodás
Bronze-Al	AlCuFe	150 HB	alu-bronz, tengervízálló
AluS	Al		korrozióvédelem
Zink	Zn		- " -
Babbitt HT	SnSbCu		csapágyfém

## MOGUL - ívszóráshuzal

típus	ötvözet	keménység kb.	alkalmazás, tulajdonságok
Alcro	CrAlFe	340 HB	alapozó, jó siklási tulajdonság
S 2	CrFe	380 HB	Cr-ötvözet
S 3	CrFeMo	340 HB	Cr-ötv., korr.állóság jobb mint S2
S 5	CrNiMnFe	200 HB	rozsdamentes
S 16	CrNiMoFe	180 HB	- " -
S 20	CMnFe	190 HB	
Tufton600	CrFeMoVW	550 HB	kopásálló
Bronze-Al	AlCu	150 HB	alu-bronz
Tufton-Bronze	CuAlNiMn	200 HB	többalkotós bronz
Super-Bronze	CuAlNiFe	250 HB	kemény bronz
Kupfer	Cu		
Alu S	Al		korrozióvédelem
Zink	Zn		- " -