

IW 307-O

DIN 8555. MF8-GF-150/400-KPZ
DIN 8555. UP8-GF-150/400-KPZ

TULAJDONSÁGOK:

- 18.8.6 Mn típusú önvédő (Open-arc)/fedőporos porbeles huzal nehezen hegeszthető acélok kötőhegesztéséhez;
- gördülő kopásos erős ütökopás ellen alkalmazott felrakóhegesztéshez;
- szénacélokon történő párnarétegek készítése keményfelrakás felépítéséhez.

ALKALMAZÁS

- sínek, váltók, kereszteződések, futógyűrűk, törőelemek, terelőlapok, préselemek, szerelvénnyel korrozio és kavitáció ellen történő védelme.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.14	7.1	0.3	19.0	8.5

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites
- megmunkálhatóság közepesen forgácsolható, mivel hidegen keményedő
- vágthatóság plazmavágóval
- felrakott réteg vastagsága korlátlan
- keménység 160 HB, felkeményedés után 40-45 HRC

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4; 2,8mm

IW 395-O

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/védőgáz/fedőporos porbeles huzal felrakóhegesztéshez;
- a nikkelbázisú hegyanyag extrém magas oxidációállósággal bír és nagyon jó korrozioálló. Magas ütés-és nyomásterheléssel szembeni ellenállás;
- kiváló termósokkállóság;
- alkalmazás kb 1100°C-ig.

ALKALMAZÁS

- melegnyírókések, megleghengerművi vezetők, melegegyengetőművek, melegextruderek, kovácsnyergek, meleglyukasztó tűske, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Mo	W	Fe	Ni
0.05	1.0	0.25	16.0	16.0	4.0	7.0	maradék

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenit típusú
- megmunkálhatóság jól forgácsolható amikor még nem keményedett fel.
- vágthatóság plazmavágó
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

	keménység
hegesztés után:	200 HB
hidegkeményedés után:	300 - 400 JB
melegkeménység:	
425 °C	200 HB
550 °C	190 HB
650 °C	190 HB
750 °C	180 HB

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén;
M21 argon+széndioxid (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4 mm

IW 626-O

DIN 8555: MF4-GF-60-ST

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/védőgázos porbeles huzal fémes koptatás elleni és jó vágóéltartósságot biztosító felrakóhegesztéshez;
- gyorsforgácsoló-vágószerszámok javítása és felrakása.

ALKALMAZÁS:

- forgácsoló megmunkálószerszámok vágóélei, hidegolló-kések, élhajlító szerszámok, vezetősínek, görgős ollók, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V
1.2	0.5	0.25	5.0	7.6	2.5	2.2	1.1

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet martenzit finom karbidhálóval
- megmunkálhatóság köszörülés
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság max. 3 réteg

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

- keménység hőkezelés előtt és után:
 - lágítás nélkül 3 réteg (T előtt 250°C) 60 HRc (+20°C)
 - kopási tényező 13
 - kezdő lágítás 500-530°C/2 óra 63 HRc
 - kilágítás 850°C/2 óra 36 HRc
 - nemesítés 1000-1050°C/legalább 1 óra/ 60 HRc
 - olaj v. gyorsított levegőhűtés

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 641-O

DIN 8555: MF7-GF-200/450-KP

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc) porbeles huzal kopás elleni védelemhez és párnarétegek kialakításához keményfelrakások előtt magas szénttartalommal rendelkező acéloknál továbbá 14 %-os auszteniites mangánacélnál.

ALKALMAZÁS:

- felrakások gépelemeken, gördülő-, ütő- és nyomóigénybevétel elleni védelemhez, markolófogak, törőelemek, csúcsbetétek és sinkeresztzördések felhegesztéséhez.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban).

C	Mn	Si	Cr	Ni
1.1	13.4	0.3	3.5	0.4

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet auszteniites
- megmunkálhatóság kemény fémszerszámmal lehetséges, felkeményedés után köszörülni
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság korlátlan
- keménység 200 HB, felkeményedés után 450 HB

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 642-O

DIN 8555: MF7-GB-200/50-KP
DIN 8555: UP7-GF-200/50-KP

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/védőgázas/fedőporos porbeles huzal magas szénttartalommal rendelkező acélokon ill. 14%-os ausztenites mangánacélon történő kopás elleni védelemhez és keményfelrakás előtti párnarétegek készítéséhez.

ALKALMAZÁS:

- vasuti sínek, váltók és kereszteződések; forgódobos kemencék futógyűrűi, nagyolvasztói harangok, markoló fogak, törőelemek, szemétaprító kopóelemei stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr
0.38	16.7	0.3	13.0

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites
- megmunkálhatóság keményfémszerszámmal lehetséges, felkeményedés után köszörülni.
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság korlátlan
- keménység 210 HB, felkeményedés után 50 - 55 HRC

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 652-O

DIN 8555: MF1-GF-300-GP
DIN 8555% UP1-GF-300-GP

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/fedőporos porbeles huzal felrakóhegesztéshez és javításhoz;
- magas leolvadási teljesítmény jó hegeszthetőség mellett;
- h-pozícióban is hegeszthető.

ALKALMAZÁS:

- görgők javításához, felújításához és profilok felépítéséhez, párnarétegek keményfelrakásokhoz, görgők, stb. felhegesztéséhez.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.14	1.0	0.6	0.45	0.35

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet bainites
- megmunkálhatóság jól forgácsolható
- vághatóság lángvágással
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól
- keménység 275 - 325 HB

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 655-O

DIN 8555: MF1-GF-45-G
DIN 8555: UP1-GF-45-G

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/fedőporos porbeles huzal, erős felületi nyomásnál és ütőterhelés-nél fellépő közepes abrázio ellen történő felújításhoz, felrakóhegesztéshez.

ALKALMAZÁS:

- járókerekek, futókerekek, tengelyek, emelő hengerek, fenékkotrásnál láncszemek, kötélcsigák stb. javításához.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr
0.18	2.8	0.9	2.8

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet martenzit
- megmunkálhatóság keményfémszerszámmal jól
- vághatóság I ángvágással
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól
- keménység 44 HRC

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4 ; 2,8 mm

IW 660-O

DIN 8555: MF6-GF-55-G
DIN 8555: UP6-GF-55-G

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/védőgázos/fedőporos porbeles huzal erős ütő- és nyomóterhelés-nél fellépő közepes és erős abrázio/erozió ellen alkalmazott felrakóhegesztéshez.

ALKALMAZÁS:

- kotrófogak és kotróvágóélek, kavicszivattyúk, szállítócsigák, törőhengerek, ütközőlecek stb. hegesztéséhez.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Mo	W
0.45	1.5	0.75	5.5	1.3	1.3

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet martenzit
- megmunkálhatóság kőszőrülés
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság max.3 - 4 réteg
- keménység 55 HRC

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 661-O

DIN 8555: MF10-GF-60-G
DIN 8555: UP10-GF-60-G

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/fedőporos porbeles huzal felrakóhegesztéshez;
- közepesen magas abrúziós ellenállóképesség mérsékelt ütésterhelésnél;
- a tiszta hegyvarrat feszültség okozta repedéseket tartalmaz.

ALKALMAZÁS:

- szállítócsigák, keverőlapátok, kavicszivattyúk, kotrókanalak, brikettprések, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	B
4.5	0.75	0.5	26.0	0.5

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites mátrixkötés primérkarbidokkal és eutektikus M7C3-karbidokkal
- megmunkálhatóság köszörülés
- vágathatóság plazmavágóval
- rétegvastagság 8 - 10 mm-ig 2-3 rétegben

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keménység	kopási faktor
60 HRc	0.5

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 663-O

DIN 8555: MF10-GF-65-G
DIN 8555: UP10-GF-65-G

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/fedőporos porbeles huzal felrakóhegesztéshez;
- extrém magas abrúziós ellenállás közepes ütésterhelés mellett;
- alkalmazható kb. 450°C-ig;
- a tiszta hegyvarrat feszültség okozta repedéseket tartalmaz.

ALKALMAZÁS:

- szinterfeldolgozásban tereőlapok, keverőelemek, tolólapos traktor kései, salaktörők, törőhengerek, szívó-kotró elemek, homokszóró- és reveeltávolító be-rendezések, kotrófogak, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Nb
5.6	0.2	1.6	20.8	6.7

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites mátrix Cr-primérkarbidokkal és eut. M7C3-karb. + globuláris Nb-karbidokkal
- megmunkálhatóság köszörülés
- vágathatóság plazmavágóval
- rétegvastagság 10-12 mm, max. 2-3 réteg

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keménység	kopási faktor
64 HRc	0.3

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 664-O

DIN 8555: MF10-GF-60-G

TULAJDONSÁGOK,

- önvédő (Open-arc) porbeles huzal felrakóhegesztéshez magas abrúziós ellenállóképesség közepes ütőterhelés mellett;
- a tiszta hegyvarrat feszültség okozta repedéseket tartalmaz.

ALKALMAZÁS:

- hamuszállítók, salaktörők, ütközőlecek, törőhengerek reveeltávolító berendezések, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Nb
4.5	0.25	1.5	21.0	6.4

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites mátrix Cr-primérkarbidokkal és eutektikus M7C3-karb.+globuláris Nb-karbidokkal
- megmunkálhatóság kőszőrülés
- vágthatóság plazmavágóval
- rétegvastagság 10-12 mm, max.2-3 réteg

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keményység	kopási faktor
59 HRc	0.4

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4 mm

IW 665-O

DIN 8555: MF10-GF-65-GT
DIN 8555: UP10-GF-65-GT

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)/fedőporos porbeles huzal felrakóhegesztéshez;
- extrém magas abrúziós és eroziós ellenállóképesség gyenge ill.közepes ütőterhelés és 600°C-os alkalmazási hőmérséklet mellett;
- a tiszta hegyvarrat feszültség okozta repedéseket tartalmaz.

ALKALMAZÁS:

- törőcsillagok, agglomeráló berendezések rácsai, terelőlapok, szívó-kotró elemek, klin-kertörők, szállítócsigák,ércfeldolgozásban tüztérrácsok, kavicsmosók, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	W	V
5.7	0.2	0.85	20.2	6.7	6.1	1.8	0.85

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites Cr-primérkarbidokkal és eut. M7C3-karb. ill.globuláris Nb-,Mo-,W- és V-karbidokkal
- megmunkálhatóság kőszőrülés
- vágthatóság plazmavágóval
- rétegvastagság 10-12 mm, max 2-3 réteg

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keményység			kopási faktor
20 °C	550 °C	600 °C	20 °C
63 HRc	54 HRc	50 HRc	0.2

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 669-O

DIN 8555: MF10-GF-60-GP

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc)porbeles huzal felrakóhegesztéshez;
- nagy ellenállóképesség erős abrázio és magas ütőterhelés ellen;
- a hegyanyag repedékenysége magas, amielőmelegítéssel és a közbelső hőmérséklet megtartásával csökkenthető.

ALKALMAZÁS:

- törőhengerekés-kalapácsok, kotrókanalak élei, szállítócsigák, kavicszivattyúk, ált.tőrőelemek, cementiparban használatos görgős prések, komposztáló hengerek, keverőelemek, földmunka eszközök stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	No	Ti
1.6	1.5	0.5	6.3	1.4	5.0

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet martenzit finom eloszlású Ti-karbidokkal
- megmunkálhatóság kőszőrülés
- vágthatóság plazmavágóval
- rétegvastagság 10 - 15 mm-ig 3 - 4 rétegben

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keményység	kopási tényező
57 HRc	2

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 670-O

DIN 8555: MF10-GF-55-G

TULAJDONSÁGOK:

- önvédő (Open-arc) porbeles huzal kopásálló felrakóhegesztéshez;
- a speciális króm - titán - ötvözetből álló hegyanyag nagyon kiváló abrázio ellenállóképességet mutat magas felületi nyomásnál és közepes ill. erős ütközés/ütőterhelésnél;
- a tiszta hegyvarratban feszültség okozta repedések vannak.

ALKALMAZÁS:

- törőhengerek, görgős prések, nedveskotrók kanálszélei, szállítócsigák, kavicszivattyúk, keverőelemek, lehúzó, földmunkaeszközök, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Ti
4.8	1.75	0.25	6.0	7.0

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet ausztenites mátrixkötés finom eloszlású titán karbidokkal.
- megmunkálhatóság kőszőrülés
- vágthatóság plazmavágóval
- rétegvastagság 10 - 15 mm-ig 3 - 4 rétegben.

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keményység	kopási tényező
56 HRc	0.25

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 815-O

DIN 8555: MF2-GF-G

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- önvédő (Open-arc)porbeles huzal szürkeöntvény és gömbgrafitos öntvény meleghegesztésére (450°C), olyan javító- ill.kötőhegesztéseknél, ahol követelmény az alapanyag al azonos hegyanyag;
- hegesztés után lassú hűtés meleg homokban, vagy kemencében.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si
3.0	0.3	3.0

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

hegesztés	hőkezelés
munkahőmérséklet 450°C	850°C/1 óra/kemencében, míg a hegyanyag az optimális tulajdonságokat el nem érte.

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet öntvény szerkezet gömb- és lemezgrafittal
- megmunkálhatóság keményfém szerszámokkal jól
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól

Szállítási méret: Ø 1,6; 2,4; 2,8 mm

IW 820-O

DIN 8555: MF23-GF-150
DIN 8555: MF23-GF-200

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- önvédő (Open-arc)/védőgázporbeles huzal (ferronikkel típusú) szürke-, gömbgrafitos- és temperöntvény hideghegesztésére (feljavítás és felrakás) ill.szenacéllal történő vegyes kötések készítéséhez;
- jó hegeszhetőség könnyű salakeltávolítással.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Fe	Ni
0.56	1.3	0.2	45.0	maradék

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- megmunkálhatóság jól forgácsolható
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól.

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

keménység :

165 HB

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,6 mm

PW-1

DIN 8555: MF20-GF-55-CTZ

TULAJDONSÁGOK:

- CO2 védőgáz as porbeles huzal, az 1-es stellite felrakóhegesztéséhez;
- a felrakott hegyanyag a következő tulajdonságok kombinációjával rendelkezik:
 - Nagyon jó abráziós ellenállás, nagyon magas kavitációs és eroziós ellenállóképesség mérsékelt üté-/ütökzöterhelés mellett,
 - kiváló fémes siklási tulajdonságok,
 - hőállóság 800°C-ig, rövid ideig 1100°C-ig.
 - mérsékelt hőszokkállóság.
 - magas korrozioállóság.

ALKALMAZÁS:

- szelepkúpok és -ülések, szerelvényeken lévő tömitőfelületekhez (gőz, gáz, víz, sav), nitrátkeverőlapátok, forróextruderek, örlőművek stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
2.0	1.2	1.6	26.5	11.5	3.0	maradék

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet Cr- és W-karbidok ausztenites alaplátra
- megmunkálhatóság köszörülés
- vágthatóság plazmavágóval
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól.
- keménység 52 HRCc

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4 mm

PW-6

DIN 8555: MF20-GF-40-CTZ
DIN 8555: MF20-GF-45-CTZ

TULAJDONSÁGOK:

- CO-porbeles huzal, 6-os stellite-tözet felrakóhegesztéséhez
- a felrakott heganyag a következő tulajdonságok kombinációjával rendelkezik:
 - jó abrázációs ellenállás, magas kavitáció- és erozióállóság erős ütő/ütközőterhelés mellett,
 - kiváló fémessiklási tulajdonságok,
 - hőállóság 800°C-ig, rövid ideig 1100°C-ig,
 - nagyon jó hősokkállóság,
 - magas korrozioállóság.

ALKALMAZÁS:

- tömítőfelületek gáz-, gőz-, víz- és savszerelvényeken, szelepkúpok és -illesztések belsőégésű motoroknál, melegextrúder-fuvókák, melegbuga- és dorongvágóollók, örlőművek stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
0.8	1.3	1.5	26.5	4.7	3.0	maradék

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet Cr-és W-karbidok ausztenites Co-mátrix kötésben
- megmunkálhatóság keményfémszerszámokkal lehetséges, felkeményedés után köszörülés
- vágathatóság plazmavágóval
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól
- keménység 39 HRc

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4 mm

PW-12

DIN 8555: MF20-GF-50-CTZ

TULAJDONSÁGOK:

- CO2 védőgázos porbeles huzal, a 12-es stellitötvözet felrakóhegesztéséhez;
- a felrakott heganyag a következő tulajdonságok kombinációjával rendelkezik:
 - jó ill. nagyon jó abrázíós ellenállás, magas kavitációs és eroziós ellenállóképesség mérsékelt ütő-/ütközőterhelés mellett,
 - kiváló fémes siklási tulajdonságok,
 - hőállóság 800°C-ig, rövid ideig 1100°C-ig,
 - nagyon jó hősokkállóság,
 - magas korrozioállóság.

ALKALMAZÁS:

mint PW - 6-nál +papírvágóollók és fafeldolgozó szerszámok, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	W	Fe	Co
1.35	1.0	1.0	27.0	7.5	3.0	maradék

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet Cr-és W-karbidok ausztenites alpmátrixban
- megmunkálhatóság köszörülés
- vághatóság plazmavágóval
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól
- keménység 46 HRc

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4 mm

PW-21

DIN 8555: MF20-GF-300-CTZ

TULAJDONSÁGOK:

- CO2 védőgáz as porbeles huzal, a 21-es stílitötívózet felrakóhegesztéséhez;
- a felrakott heganyag a következő tulajdonságok kombinációjával rendelkezik:
 - közepes abráziós ellenállás, magas kavitációs és eroziós ellenállóképesség erős ütő-/ütöközterhelés mellett;
 - kiváló fémes sziklasi tulajdonságok,
 - hőállóság 800°C-ig, rövid ideig 1100°C-ig,
 - kiváló hőszokkállóság,
 - magas korrozioállóság.

ALKALMAZÁS:

- erős terhelésnek kitétt melegmunkáló szerszámok szelepülések belső égésű motoroknál, gázturbinák, nagy hőmérsékletű keverő és örlőszerszámok, vésőfúrók, stb.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe	Co
0.28	1.4	1.1	27.5	2.3	4.3	3.0	maradék

TISZTA HEGVARRAT TULAJDONSÁGAI

- szerkezet Cr- és W-karbidok ausztenites Co-alapmátrixban
- megmunkálhatóság mig nem keményedett fel, keményfémszerszámokkal lehetséges
- vágthatóság plazmavágóval
- rétegvastagság függ az eljárástól/alkalmazástól.
- keménység 33 HRC

Alkalmazható védőgáz:

MIG/MAG: I1 argon; M12 argon+oxigén; (DIN 32526)

Szállítási méret: Ø 1,2; 1,6; 2,4 mm