

IW-A 500

ASME IIC SFA 5.10 (ER1100)
DIN 1732 SG-Al 99.5
W.-Nr 3.0259

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- AWI-pálca/ védőgázos huzal max 0,5% ötvözőrészt tartalmazó tiszta alumínium hegesztéséhez;
- jó korrozíóállóság;
- magas elektromos vezetőképesség

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

Si	Ti	Zn	Cu	Fe	Al
0.2	0.05	0.05	0.05	0.40	maradék

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
80	30	40

ALAPANYAGOK

Nemzetközi	DIN	W.-Nr
1050A	Al99.5	3.0255
1070A	Al99.7	3.0275
1080A	Al99.8	3.0285
1200	Al99.0	3.0205

Szállítási méret

	A-500 Tig	A-500
ÁTMÉRŐ HOSSZ.	1.0 / 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0 1000	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4 -

Alkalmazható védőgáz:

AWI: I1 argon (DIN 32526);
MIG: I1 argon (DIN 32526)

IW-A 505

ASME IIC SFA 5.10 ER4043
DIN 1732 SG-AISI5
W.-Nr 3.2245

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- AWI-pálca/ védőgázos huzal kb 5 % Si ötvözőt tartalmazó alumínium, hengerelt ötvözetek és - öntvény ötvözetek hegesztéséhez;
- AISi- és AlMgSi-ötvözetek hegesztése.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

Si	Mn	Ti	Mg	Zn	Cu	Fe	Al
4.9	0.05	0.15	0.05	0.1	0.04	0.2	maradék

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
160	100	15

ALAPANYAGOK.

Nemzetközi	DIN	W.-Nr
6060	AlMgSi0.5	3.3206
6061	AlMg1SiCu	3.3211
6082	AlMgSi1	3.2315
7072	AlZn4.5Mg1	3.4335

Szállítási méret

	A-505 Tig	A-505
ÁTMÉRŐ HOSSZ.	1.0 / 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0 1000	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4

Alkalmazható védőgáz:

AWI: I1 argon (DIN 32526);

MIG: I1 argon (DIN 32526)

IW-A 512

ASME IIC SFA 5.10 ER4047
DIN 1732 SG-AISI 12
W.-Nr 3.2585

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- AWI-pálca/ védőgázashuzal több mint 7 % Si ötvözőrészt tartalmazó alumínium, hengerelettötvözetek és öntvényötvözetek hegesztéséhez;
- Nagyon jó korrozíóállóság tengervízben.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

Si	Mn	Ti	Mg	Zn	Fe	Al
12.0	0.2	0.15	0.05	0.1	0.4	maradék

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
180	80	5

ALAPANYAGOK

Nemzetközi	DIN	W.-Nr
-	G - AISi10Mg	3.2381
-	G - AISi12	3.2581
-	G - AISi10Mg(Cu)	3.2383
-	G - AISi12(Cu)	3.2583
6061	AIMG1SiCu	3.3211
6063	-	-
6082	AlMgSi1	3.2315

Szállítási méret

	A-512Tig	A-512
ÁTMÉRŐ	1.0 / 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4
HOSSZ.	1000	-

Alkalmazható védőgáz:

AWI: I1 argon (DIN 32526)
MIG: I1 argon (DIN 32526)

IW-A 513

ASME IIC SFA 5.10 (ER5554)
DIN 1732 SG-ALMg 3
W.-Nr 3.3536

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- AWI-pálca/ védőgázos huzal legfeljebb 3 % Mg ötvözőrészt tartalmazó alumíniumöt-
vözetek hegesztéséhez;
- eloxálás utáni színe megegyezik az alapanyagéval.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

Mn	Si	Cr	Ti	Mg	Zn	Fe	Al
0.3	0.2	0.2	0.15	3.3	0.1	0.3	maradék

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
200	80	20

ALAPANYAGOK

UNS	DIN	W.-Nr.
3103	AlMn1	3.0515
5050A	AlMg1	3.3315
5050B	AlMg1.5	3.3316
5051A	AlMg1.8	3.3326
5052	AlMg2.5	3.3523
5754	AlMg3	3.3325
6060	AlMgSi0.5	3.3205

Szállítási méret

	A-513 Tig	A-513
ÁTMÉRŐ	1.0 / 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4
HOSSZ.	1000	-

Alkalmazható védőgáz:

AWI: I1 argon (DIN 32526)
MIG: I1 argon (DIN 32526)

IW-A 514

ASME IIC SFA 5.10 ER5183
DIN 1732 SG-Al Mg 4.5 Mn
W.-Nr 3.3548

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- AWI-pálca/ védőgázashuzal Mg, Mn, Cr, Zn ötvözőrészeket tartalmazó nagyszilárdságú alumíniumötvözetek hegesztéséhez;
- magas repedésbiztonság még feszültség alatt álló szerkezeteknél is.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

Mn	Si	Cr	Ti	Mg	Zn	Cu	Fe	Al
0.8	0.2	0.1	0.1	4.7	0.1	0.04	0.3	mar.

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
280	140	20

ALAPANYAGOK

nemzetközi jelölés	DIN-jelölés	alapanyag száma
2017A	AlCuMg1	3.1325
5056A	AlMg5	3.3555
5083	AlMg4.5 Mn	3.3547
5754	AlMg3	3.3535
6082	AlMgSi1	3.2315
7020	AlZn4.5 Mg1	3.4335

Szállítási méret

	A-514 Tig	A-514
ÁTMÉRŐ HOSSZ.	1.0 / 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0 1000	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4 -

Alkalmazható védőgáz:

AWI: I1 argon (DIN 32526)
MIG: I1 argon (DIN 32526)

IW-A 515

ASME IIC SFA 5.10 ER5356
DIN 1732 SG-AMg 5
W.-Nr 3.3556

TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- AWI-pálca/ védőgázshuzal legfeljebb 5% Mg ötvözőrészt tartalmazó alumíniumötvözetek hegesztéséhez;
- megegyező szín a bázisötvözettel eloxálás után;
- nagyon jó korrozíálóság (pl.tengervíz) kiváló szívósság.

TISZTA HEGVARRAT VEGYI ÖSSZETÉTELE (irányérték súly %-ban)

Mn	Si	Cr	Ti	Mg	Zn	Fe	Al
0.1	0.1	0.1	0.1	4.9	0.1	0.2	mar.

TISZTA HEGVARRAT MECHANIKAI ÉRTÉKEI (irányérték)

Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A5 [%]
250	110	25

ALAPANYAGOK

nemzetközi	DIN	W.-Nr.
5050A	AIMG1	3.3315
5050B	AIMg1.5	3.3316
5051A	AIMg1.8	3.3326
5052	AIMg2.5	3.3523
5056A	AIMg5	3.3555
5082	AIMg4.5	3.3345
5754	AIMg3	3.3537
6082	AIMgSi1	3.2315

Szállítási méret

	A-515 Tig	A-515
ÁTMÉRŐ HOSSZ.	1.0 / 1.6 / 2.4 / 3.2 / 4.0 / 5.0 1000	0.8 / 1.0 / 1.2 / 1.6 / 2.4

Alkalmazható védőgáz:

AWI: I1 argon (DIN 32526)
MIG: I1 argon (DIN 32526)