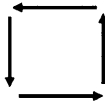


IW-E 007

Vágópozíció

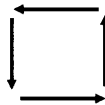


TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- faragóelektróda vastag speciális bevonattal;
 - minden ferrites és ausztenites acélfajta ill. öntöttvas és szinesfém vágásához és faragásához;
 - könnyű gyújtás, magas áramerhelhetőség, csekély salakképződés;
 - alkalmasváltóáramhoz is;
 - faragásnál a munkadarabot enyhén lefelé lejtve kell tartani;
 - a vágósebességet fűrészelő előre-hátra mozdulatok növelik.
- Elektróda szárítása: nem szükséges

IW-E 008

Melegítési
pozíció



TULAJDONSÁGOK, ALKALMAZÁS:

- speciálisbevonatú elektróda;
 - kis és közepesen nagy munkadarabok előmelegítésére;
 - nagy hőbevitel anélkül hogy leolvadjon az alapfém;
 - alkalmazáskor hosszú ívet kell tartani (kb.30 mm);
 - szerelési munkákhoz.
- Elektróda szárítása: nem szükséges